

EMBALLAGE INDUSTRIEL · QUALITÉ KP-SW-M

Blown stretch film, machine rolls

Blown stretch film for turntable and rotary-arm wrappers with power pre-stretch

Épaisseur	Largeur	Pré-étirage	Poids de bobine
15–25 µm	**500–1 500 mm**	**jusqu'à 350 %**	**15–17 kg**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Blown stretch film for turntable and rotary-arm wrapping machines. It clings, holds the load together and keeps out moisture.

Conçu pour un pré-étirage motorisé de 150–350 %, chaque bobine banderole donc plus de palettes. Comme tous nos films PE, il est recyclable là où la collecte des films PE existe.

APPLICATIONS

- Polymères
- Engrais
- Additifs de compoundage
- Produits ménagers
- Boissons
- Alimentaire

POINTS CLÉS

- **Soufflé, pas cast.** Force de maintien et résistance à la perforation supérieures à celles d'un film cast de même épaisseur : moins de ruptures de film et moins de tours sur les charges lourdes ou anguleuses.
- **Protège de l'humidité.** Un banderolage serré protège les marchandises de la poussière et de l'humidité.
- **Pré-étirage jusqu'à 350 %.** Conçu pour les banderoleuses à pré-étirage motorisé, chaque bobine banderole donc plus de palettes.
- **Contenu recyclé.** Disponible avec 90 % ou 100 % de PE recyclé post-consommation, certifié OK Recycled par TÜV Austria.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Épaisseur	**15–25 µm**	Largeur	**500 mm standard ; bobines jumbo jusqu'à 150 cm pour rebobinage**
Poids de bobine	**15–17 kg**	Couleur	**Transparent, noir ou sur demande**

SYSTÈMES DE MANAGEMENT CERTIFIÉS

ISO 9001:2015 Système de management de la qualité	**FSSC 22000 v6** Sécurité des aliments pour sacs et films PE ; inscrite auprès de l'Autorité nationale égyptienne de sécurité sanitaire des aliments (NFSA)	**ISO 14001:2015** Système de management environnemental
ISO 45001:2018 Système de management de la santé et de la sécurité au travail	**OK Recycled** Contenu recyclé selon EN 15343	**EcoVadis Committed** Notation développement durable

Certificats et déclarations de conformité pour l'homologation fournisseur sur demande. Déclarations REACH SVHC et RoHS sur demande. PPWR : film polyéthylène mono-matériau, conçu pour le recyclage dans les filières de films PE.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Valeurs typiques sur film de **23 µm** à 23 °C et 50 % HR, sauf indication contraire.

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur typique
MATIÈRE ET TOLÉRANCES			
Matière	—	—	**PEBDL / mPEBDL soufflé, 5 couches**
Tolérance d'épaisseur	ISO 4593	%	**± 5**
Profil d'épaisseur sur la laize	Banc d'essai ESTL	%	**≤ 3**
Diamètre extérieur de bobine	—	mm	**Selon vos besoins, jusqu'à 1000**
COMPORTEMENT À L'ÉTIRAGE, BANC ESTL À 350 % DE PRÉ-ÉTIRAGE			
Étirement ultime	Banc d'essai ESTL	%	**150–500**
Pré-étirage sur la banderoleuse	—	%	**150–350**
Force de déroulage	Banc d'essai ESTL	N	**40–50**
Force d'étirage à 350 %	Banc d'essai ESTL	N	**170–190**
Force d'enroulement à 350 %	Banc d'essai ESTL	N	**120–140**
Force de décollement à 350 %	Banc d'essai ESTL	N	**30–50**
Perforation à 350 %	Banc d'essai ESTL	N	**20–50**
Propagation de la déchirure à 350 %	Banc d'essai ESTL	s	**7–15**
Adhérence (cling), film sur film	Banc d'essai ESTL	N	**0,04–0,40**

Résultats typiques des essais de production, non des limites de spécification. Les propriétés varient selon l'épaisseur et la qualité ; données pour votre épaisseur sur demande. MD = sens machine, TD = sens travers.

Emballage

- **Diamètre du mandrin:** 76 mm (3″)
- **Taille de bobine:** Bobines machine de 15–17 kg
- **Par conteneur 40′:** Environ 20–23 t
- Emballé, étiqueté et palettisé sous film étirable

Stockage

- À l'intérieur, au sec, à l'abri du soleil direct, de la pluie et de la chaleur
- Conserver dans l'emballage d'origine ; premier entré, premier sorti.

≤ 30 °C	≤ 65 %	12 mois
Température	Humidité	Durée de conservation

Étiquetage

Chaque livraison est accompagnée d'un certificat d'analyse (CoA). Chaque étiquette indique :

- Produit, qualité et dimensions
- Numéro de lot et date de production
- Poids net et commande du client

DURABILITÉ

Disponible avec 30–100 % de polyéthylène recyclé, certifié OK Recycled (TÜV Austria, EN 15343). PE mono-matériau, recyclable là où la collecte des films PE existe.

30–100 %
teneur en PE recyclé

Les informations de cette fiche technique reposent sur nos connaissances actuelles et nos essais de production. Elles sont données à titre indicatif et ne constituent ni une spécification ni une garantie d'aptitude à un usage particulier ; les performances dépendent des conditions de transformation, de manipulation et d'utilisation. Les spécifications sont convenues par écrit à chaque commande. Karawia Pack peut mettre à jour cette fiche sans préavis ; la dernière révision fait foi.