

FILMS TECHNIQUES · QUALITÉ KP-LAM

Film de complexage

Film PE scellant pour emballages laminés alimentaires et pharmaceutiques

Épaisseur	Largeur	Début de scellage	Face traitée
20–150 µm	**300–2 200 mm**	**95–110 °C**	**38–42 mN/m**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Film PE de scellage pour emballages complexes alimentaires et pharmaceutiques, avec une couche de scellage intérieure adaptée à votre complexe.

Nous choisissons un film dans notre gamme standard ou l'adaptons à vos conditions de scellage et à la rigidité recherchée, de rigide à élastique. Chaque film de complexage que nous fabriquons est mis au point pour le client qui l'utilise.

APPLICATIONS

- Emballage alimentaire
- Emballage pharmaceutique

POINTS CLÉS

- **Soudures fiables.** Couche de scellage intérieure conçue pour votre complexe et votre fenêtre de scellage.
- **Rigidité sur mesure.** Propriétés mécaniques réglables de rigide à élastique.
- **Bobines prêtes pour le transformateur.** Largeurs de 300 à 2 200 mm sur mandrins de 76–152 mm.
- **Conçu pour le contact alimentaire.** Produit sous FSSC 22000, avec déclarations de conformité pour votre marché sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Épaisseur	**20–150 µm**	Largeur de bobine	**300–2 200 mm**
Diamètre intérieur du mandrin	**76–152 mm**	Couche de scellage	**Sur commande**
Conformité contact alimentaire	**EU 10/2011, FDA 21 CFR 177,1520**		

SYSTÈMES DE MANAGEMENT CERTIFIÉS

ISO 9001:2015 Système de management de la qualité	**FSSC 22000 v6** Sécurité des aliments pour sacs et films PE ; inscrite auprès de l'Autorité nationale égyptienne de sécurité sanitaire des aliments (NFSA)	**ISO 14001:2015** Système de management environnemental
ISO 45001:2018 Système de management de la santé et de la sécurité au travail	**OK Recycled** Contenu recyclé selon EN 15343	**EcoVadis Committed** Notation développement durable

Certificats et déclarations de conformité pour l'homologation fournisseur sur demande. Déclarations REACH SVHC et RoHS sur demande. PPWR : film polyéthylène mono-matériau, conçu pour le recyclage dans les filières de films PE.

DURABILITÉ

Les qualités contact alimentaire sont fabriquées en PE 100 % vierge sous FSSC 22000. Les qualités non alimentaires sont disponibles avec 30–100 % de PE recyclé, certifié OK Recycled (TÜV Austria, EN 15343).

30–100 %
PE recyclé, qualités non alimentaires

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Valeurs typiques sur film de **50 µm** à 23 °C et 50 % HR, sauf indication contraire.

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur typique
MATIÈRE ET TOLÉRANCES			
Matière	—	—	**PE coextrudé avec couche de scellage PEBDL / mPEBDL, 3 couches**
Tolérance d'épaisseur	ISO 4593	%	**± 5**
Diamètre extérieur de bobine	—	mm	**Selon vos besoins, jusqu'à 1000**
MÉCANIQUES			
Résistance à la traction à la rupture, MD / TD (sens machine / sens travers)	ASTM D882	MPa	**25–35 / 25–40**
Allongement à la rupture, MD et TD	ASTM D882	%	**450–650**
Module sécant à 1 %, MD / TD	ASTM D882	MPa	**150–300 / 150–350**
Résistance à l'impact (dart test), méthode A	ASTM D1709	g	**200–400**
SOUDURE ET SURFACE			
Résistance de la soudure	ASTM F88	N/15 mm	**15–25**
Température d'initiation de scellage	ASTM F88	°C	**95–110**
Adhérence à chaud (hot tack)	ASTM F1921	N/15 mm	**3–6**
Coefficient de frottement, qualités avec agent glissant (statique)	ISO 8295	—	**0,18–0,30**
Tension superficielle, face traitée	ASTM D2578	mN/m	**38–42**
OPTIQUES			
Trouble (haze), qualités transparentes	ASTM D1003	%	**6–10**
Brillance, 45°	ASTM D2457	GU	**60–80**

Résultats typiques des essais de production, non des limites de spécification. Les propriétés varient selon l'épaisseur et la qualité ; données pour votre épaisseur sur demande. MD = sens machine, TD = sens travers.

Emballage

- **Diamètre du mandrin:** 76 ou 152 mm
- **Taille de bobine:** Adapté à votre transformateur
- **Par conteneur 40':** Environ 20–23 t
- Emballé, étiqueté et palettisé sous film étirable

Stockage

- À l'intérieur, au sec, à l'abri du soleil direct, de la pluie et de la chaleur
- Conserver dans l'emballage d'origine ; premier entré, premier sorti.

≤ 30 °C	≤ 65 %	12 mois
Température	Humidité	Durée de conservation

Étiquetage

Chaque livraison est accompagnée d'un certificat d'analyse (CoA). Chaque étiquette indique :

- Produit, qualité et dimensions
- Numéro de lot et date de production
- Poids net et commande du client

Les informations de cette fiche technique reposent sur nos connaissances actuelles et nos essais de production. Elles sont données à titre indicatif et ne constituent ni une spécification ni une garantie d'aptitude à un usage particulier ; les performances dépendent des conditions de transformation, de manipulation et d'utilisation. Les spécifications sont convenues par écrit à chaque commande. Karawia Pack peut mettre à jour cette fiche sans préavis ; la dernière révision fait foi.