

EMBALAJE INDUSTRIAL · CALIDAD KP-HDS

Sacos de alta resistencia

Sacos de PE coextruido de boca abierta para llenado automático y manual

Espesor	Ancho	Impacto dardo	Impresión flexo
90–200 µm	**30–65 cm**	**> 1.900 g, sin rotura**	**hasta 6 colores**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sacos de alta resistencia para transporte (HDSS) de PE coextruido, fabricados en bobina y con el fondo sellado antes del corte, listos para el llenado automático o manual de fertilizantes, semillas y piensos, polímeros, productos químicos y materiales de construcción.

Nuestros sacos de boca abierta tienen un diseño tubular con fuelles e impresión flexográfica de hasta seis colores, hasta 80 cm de ancho. Funcionan en ensacadoras totalmente automáticas y en puestos de llenado manual.

APLICACIONES

- Polímeros
- Fertilizantes
- Aditivos de compounding
- Sal, azúcar y harina
- Alimento para mascotas
- Materiales de construcción

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Cualquier sistema de llenado.** Suministrados para ensacadoras automáticas o puestos de llenado manual.
- **Resistencia por coextrusión.** Film multicapa diseñado para cargas pesadas y manipulación exigente.
- **Pilas estables.** La opción de gofrado mejora el agarre entre sacos en el palé.
- **Impresión propia.** Impresión flexográfica de hasta seis colores por cara.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Espesor	**90–200 µm**	Ancho del saco	**30–65 cm**
Largo del saco	**A medida**	Fuelle lateral	**A medida**
Color	**A medida**	Impresión	**Flexografía, 1–6 colores por cara, hasta 80 cm de ancho**
Opciones	**Gofrado, microperforación o macroperforación**		

Embalaje

- **Embalaje:** Paquetes sobre palés
- **Tamaño del saco:** Según su peso de llenado
- **Por contenedor de 40′:** Aprox. 20–23 t
- Envuelto, etiquetado y paletizado con film estirable

Almacenamiento

- En interior, en seco, lejos del sol directo, la lluvia y el calor
- Conservar en el embalaje original; primero en entrar, primero en salir.

≤ 30 °C	≤ 65 %	12 meses
Temperatura	Humedad	Vida útil

Etiquetado

Cada entrega incluye un certificado de análisis (CoA). Cada etiqueta indica:

- Producto, calidad y dimensiones
- Número de lote y fecha de producción
- Peso neto y pedido del cliente

PROPIEDADES TÍPICAS

Valores típicos en film de **150 µm** a 23 °C y 50 % HR, salvo indicación contraria.

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor típico
MATERIAL Y TOLERANCIAS			
Material	—	—	**Mezcla de LDPE / LLDPE coextruida, 3 capas**
Tolerancia de espesor	ISO 4593	%	**± 5**
MECÁNICAS			
Resistencia a la tracción a la rotura, MD / TD	ASTM D882	MPa	**30–45 / 20–40**
Alargamiento a la rotura, MD / TD	ASTM D882	%	**600–1.000 / 650–1.100**
Módulo secante al 1 %, MD / TD	ASTM D882	MPa	**150–300 / 180–350**
Impacto por caída de dardo, método B	ASTM D1709	g	**1.200 a > 1.900 (sin rotura)**
SOLDADURA (FONDO)			
Resistencia a la tracción en la soldadura	ASTM D882	MPa	**10–18**
Alargamiento en la soldadura	ASTM D882	%	**400–700**
Resistencia del sellado, soldadura de fondo	ASTM F88	N/15 mm	**30–50**
SUPERFICIE			
Coeficiente de fricción, film contra film (estático)	ISO 8295	—	**0,30–0,50**
Tensión superficial, cara de impresión	ASTM D2578	mN/m	**≥ 38**

Resultados típicos de los ensayos de producción, no límites de especificación. Las propiedades varían con el espesor y la calidad; datos para su espesor a petición. MD = dirección máquina, TD = dirección transversal.

SOSTENIBILIDAD

Disponible con 30–100 % de polietileno reciclado, certificado OK Recycled (TÜV Austria, EN 15343). PE monomaterial, reciclable donde existe recogida de film de PE.

30–100 %
contenido de PE reciclado

SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS

ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	**FSSC 22000 v6** Seguridad alimentaria para bolsas y films de PE; inscrita en la Autoridad Nacional de Seguridad Alimentaria de Egipto (NFSA)	**ISO 14001:2015** Sistema de gestión ambiental
ISO 45001:2018 Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo	**OK Recycled** Contenido reciclado según EN 15343	**EcoVadis Committed** Calificación de sostenibilidad

Certificados y declaraciones de conformidad para la homologación de proveedores a petición. Declaraciones REACH SVHC y RoHS a petición. PPWR: film de polietileno monomaterial, diseñado para el reciclaje en los flujos de film de PE.

La información de esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos actuales y en los ensayos de producción. Es solo una guía y no constituye una especificación ni una garantía de idoneidad para un uso concreto; el comportamiento depende de las condiciones de procesado, manipulación y uso. Las especificaciones se acuerdan por escrito en cada pedido. Karawia Pack puede actualizar esta ficha sin previo aviso; se aplica la última revisión.