

EMBALAJE INDUSTRIAL · CALIDAD KP-FIBC

# Liners para big bags (FIBC)

Bolsas interiores de PE planas y con fuelle para big bags (FIBC)

| Espesor | Ancho | Calidades alimentarias | Suministro |
|---|---|---|---|
| **60–150 µm** | **hasta 260 cm en plano** | **FSSC 22000** | **Bobinas o liners cortados** |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Liners de polietileno para big bags (FIBC). Impiden que los polvos finos se filtren a través del tejido de rafia y protegen de la humedad y la suciedad. Solo fabricamos el liner de PE: el big bag lo suministra su proveedor de FIBC.

Lo que fabricamos: liners de PE planos (tubulares) y con fuelle, de 60 a 150 µm de espesor y hasta 260 cm en plano, para big bags de hasta unos 120 × 120 cm. Los suministramos como film tubular en bobinas o cortados y sellados a la medida de su big bag, con 5 a 10 cm de ancho adicional para que el liner llene las esquinas. Los liners aptos para contacto alimentario se fabrican bajo nuestro sistema de seguridad alimentaria FSSC 22000.

## APLICACIONES

- Ingredientes alimentarios: azúcar, harina, almidón
- Productos químicos y polvos finos
- Polímeros
- Fertilizantes
- Minerales

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Sin filtraciones ni fugas.** Los polvos finos permanecen en el liner en lugar de filtrarse a través del tejido de rafia.
- **Seco y limpio.** Protege su producto de la humedad, el polvo y la suciedad exterior.
- **Tubulares anchos.** Hasta 260 cm en plano, para big bags de hasta unos 120 × 120 cm.
- **A la medida de su big bag.** Base, longitud y espesor ajustados a su big bag y a su producto.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | | | |
|---|---|---|---|
| Espesor | **60–150 µm** | Ancho en plano | **hasta 260 cm** |
| Fuelle | **A medida** | Suministro | **Film tubular en bobinas, o liners cortados y sellados** |
| Material | **LDPE / LLDPE, coextruido** | Color | **Transparente o blanco** |
| Conformidad para contacto alimentario | **EU 10/2011, FDA 21 CFR 177,1520** | | |

## SOSTENIBILIDAD

Las calidades para contacto alimentario se fabrican con PE 100 % virgen bajo FSSC 22000. Las calidades no alimentarias están disponibles con 30–100 % de PE reciclado, certificado OK Recycled (TÜV Austria, EN 15343).

**30–100 %**
PE reciclado, calidades no alimentarias

## PROPIEDADES TÍPICAS

Valores típicos en film de **100 µm** a 23 °C y 50 % HR, salvo indicación contraria.

| Propiedad | Método de ensayo | Unidad | Valor típico |
|---|---|---|---|
| **MATERIAL Y TOLERANCIAS** | | | |
| Material | — | — | **Mezcla LDPE / LLDPE; calidad alimentaria a petición** |
| Tolerancia de espesor | ISO 4593 | % | **± 5** |
| Diámetro exterior de la bobina | — | mm | **Según necesidad, hasta 1.000** |
| **MECÁNICAS** | | | |
| Resistencia a la tracción a la rotura, MD / TD | ASTM D882 | MPa | **18–26 / 16–24** |
| Alargamiento a la rotura, MD / TD | ASTM D882 | % | **400–600 / 600–800** |
| Impacto por caída de dardo, método B | ASTM D1709 | g | **400–650** |
| Resistencia al desgarro Elmendorf, MD / TD | ASTM D1922 | N (mN) | **6–10 / 9–14 (6.000–10.000 / 9.000–14.000)** |
| **SELLADO Y BARRERA** | | | |
| Resistencia del sellado | ASTM F88 | N/15 mm | **25–40** |
| Transmisión de vapor de agua, 38 °C / 90 % HR | ASTM F1249 | g/m²·día | **3–5** |

*Resultados típicos de los ensayos de producción, no límites de especificación. Las propiedades varían con el espesor y la calidad; datos para su espesor a petición. MD = dirección máquina, TD = dirección transversal.*

### Embalaje

- **Diámetro del mandril:** 152 mm
- **Tamaño de la bobina:** Bobinas sobre palés, apiladas a 2 alturas en el contenedor; o liners cortados sobre palés
- **Por contenedor de 40':** Aprox. 20–23 t
- Envuelto, etiquetado y paletizado con film estirable

### Almacenamiento

- En interior, en seco, lejos del sol directo, la lluvia y el calor
- Conservar en el embalaje original; primero en entrar, primero en salir.

| ≤ 30 °C | ≤ 65 % | 12 meses |
|---|---|---|
| Temperatura | Humedad | Vida útil |

### Etiquetado

Cada entrega incluye un certificado de análisis (CoA). Cada etiqueta indica:

- Producto, calidad y dimensiones
- Número de lote y fecha de producción
- Peso neto y pedido del cliente

## SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS

| | | |
|---|---|---|
| **ISO 9001:2015**<br>Sistema de gestión de la calidad | **FSSC 22000 v6**<br>Seguridad alimentaria para bolsas y films de PE; inscrita en la Autoridad Nacional de Seguridad Alimentaria de Egipto (NFSA) | **ISO 14001:2015**<br>Sistema de gestión ambiental |
| **ISO 45001:2018**<br>Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo | **OK Recycled**<br>Contenido reciclado según EN 15343 | **EcoVadis Committed**<br>Calificación de sostenibilidad |

*Certificados y declaraciones de conformidad para la homologación de proveedores a petición. Declaraciones REACH SVHC y RoHS a petición. PPWR: film de polietileno monomaterial, diseñado para el reciclaje en los flujos de film de PE.*

*La información de esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos actuales y en los ensayos de producción. Es solo una guía y no constituye una especificación ni una garantía de idoneidad para un uso concreto; el comportamiento depende de las condiciones de procesado, manipulación y uso. Las especificaciones se acuerdan por escrito en cada pedido. Karawia Pack puede actualizar esta ficha sin previo aviso; se aplica la última revisión.*