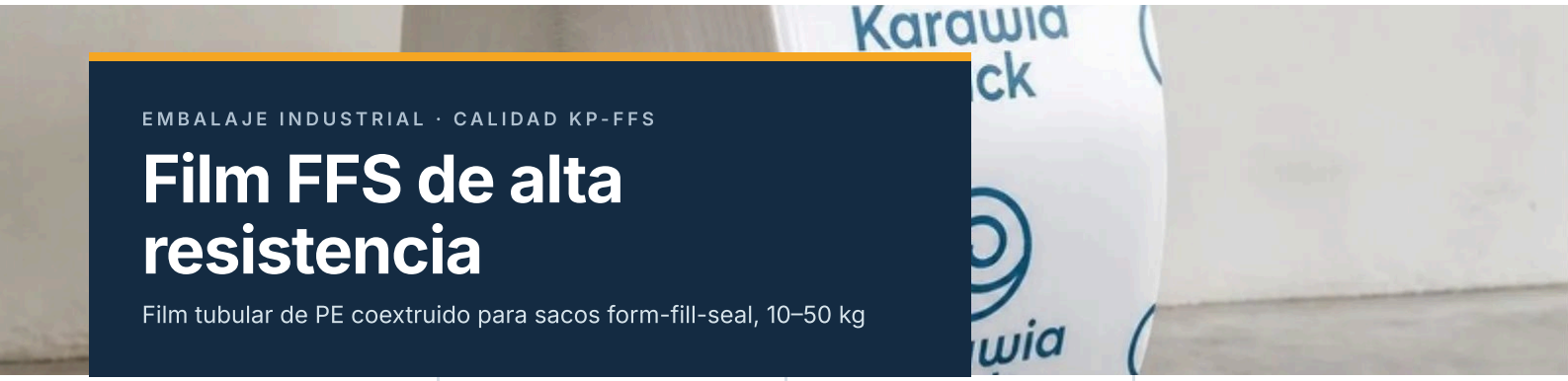


EMBALAJE INDUSTRIAL · CALIDAD KP-FFS

Film FFS de alta resistencia

Film tubular de PE coextruido para sacos form-fill-seal, 10–50 kg

Espesor	Ancho	Resistencia del sellado	Impresión flexo
90–200 µm	**30–65 cm**	**35–50 N/15 mm**	**hasta 6 colores**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Film tubular de alta resistencia que su línea de formado, llenado y sellado forma, llena y sella en una sola pasada, para polímeros, fertilizantes, sal, azúcar y materiales de construcción.

Producimos el tubular con fuelles laterales en nuestras líneas de film soplado, de modo que pasa directamente a su máquina FFS. Los sacos terminados son herméticos y lo bastante resistentes para el apilado, la manipulación y el almacenamiento en exterior.

APLICACIONES

- Polímeros
- Fertilizantes
- Aditivos de compounding
- Sal, azúcar y harina
- Alimento para mascotas
- Materiales de construcción

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Funciona en su línea.** Ancho, espesor y fuelle ajustados a su máquina FFS, para que el film avance y selle a velocidad.
- **Resistente al apilar.** Film de alta resistencia que mantiene su forma en el palé y en almacenamiento exterior.
- **Impresión propia.** Impresión flexográfica de hasta seis colores por cara para marca, datos del producto y etiquetas de peligro.
- **Sellado hermético.** Sellados herméticos que retienen el producto y evitan la humedad, desde la línea de llenado hasta el cliente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Espesor	**90–200 µm**	Ancho del tubular	**30–65 cm**
Fuelle lateral	**A medida**	Diámetro exterior de la bobina	**hasta 1,5 m**
Color	**A medida**	Impresión	**Flexografía, 1–6 colores por cara, hasta 80 cm de ancho**

SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS

ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	**FSSC 22000 v6** Seguridad alimentaria para bolsas y films de PE; inscrita en la Autoridad Nacional de Seguridad Alimentaria de Egipto (NFSA)	**ISO 14001:2015** Sistema de gestión ambiental
ISO 45001:2018 Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo	**OK Recycled** Contenido reciclado según EN 15343	**EcoVadis Committed** Calificación de sostenibilidad

Certificados y declaraciones de conformidad para la homologación de proveedores a petición. Declaraciones REACH SVHC y RoHS a petición. PPWR: film de polietileno monomaterial, diseñado para el reciclaje en los flujos de film de PE.

PROPIEDADES TÍPICAS

Valores típicos en film de **150 µm** a 23 °C y 50 % HR, salvo indicación contraria.

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor típico
MATERIAL Y TOLERANCIAS			
Material	—	—	**Mezcla de LDPE / LLDPE coextruida, 3 capas**
Tolerancia de espesor	ISO 4593	%	**± 5**
Diámetro exterior de la bobina	—	mm	**Según necesidad, hasta 1.500**
MECÁNICAS			
Resistencia a la tracción a la rotura, MD / TD	ASTM D882	MPa	**20–45 / 15–35**
Alargamiento a la rotura, MD / TD	ASTM D882	%	**500–1.000 / 570–1.200**
Módulo secante al 1 %, MD / TD	ASTM D882	MPa	**215–550 / 170–550**
Impacto por caída de dardo, método B	ASTM D1709	g	**700 a > 1.900 (sin rotura)**
SELLADO Y SUPERFICIE			
Resistencia del sellado	ASTM F88	N/15 mm	**35–50**
Coeficiente de fricción, film contra film (estático)	ISO 8295	—	**0,30–0,50**
Tensión superficial, cara de impresión	ASTM D2578	mN/m	**≥ 38**
Densidad	ASTM D1505	g/cm³	**0,925–0,935**

Resultados típicos de los ensayos de producción, no límites de especificación. Las propiedades varían con el espesor y la calidad; datos para su espesor a petición. MD = dirección máquina, TD = dirección transversal.

Embalaje

- **Diámetro del mandril:** 152 mm
- **Tamaño de la bobina:** Hasta 1,5 m Ø
- **Por contenedor de 40′:** Aprox. 20–23 t
- Envuelto, etiquetado y paletizado con film estirable

Almacenamiento

- En interior, en seco, lejos del sol directo, la lluvia y el calor
- Conservar en el embalaje original; primero en entrar, primero en salir.

≤ 30 °C	≤ 65 %	12 meses
Temperatura	Humedad	Vida útil

Etiquetado

Cada entrega incluye un certificado de análisis (CoA). Cada etiqueta indica:

- Producto, calidad y dimensiones
- Número de lote y fecha de producción
- Peso neto y pedido del cliente

SOSTENIBILIDAD

Disponible con 30–100 % de polietileno reciclado, certificado OK Recycled (TÜV Austria, EN 15343). PE monomaterial, reciclable donde existe recogida de film de PE.

30–100 %
contenido de PE reciclado

La información de esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos actuales y en los ensayos de producción. Es solo una guía y no constituye una especificación ni una garantía de idoneidad para un uso concreto; el comportamiento depende de las condiciones de procesado, manipulación y uso. Las especificaciones se acuerdan por escrito en cada pedido. Karawia Pack puede actualizar esta ficha sin previo aviso; se aplica la última revisión.