

FILMS TECHNIQUES · QUALITÉ KP-EVA

Sacs fusibles EVA (sacs d'incorporation)

Sacs EVA à bas point de fusion qui entrent dans le mélangeur avec les produits chimiques

Épaisseur	Largeur	Point de fusion	Teneur en VA
30–60 µm	**30–65 cm**	**85–100 °C**	**6–18 %**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sacs EVA à bas point de fusion qui vont directement dans le mélangeur interne avec les produits chimiques du caoutchouc à l'intérieur, puis fondent et se dispersent dans le mélange.

Fabriqués en résine EVA à bas point de fusion et à forte compatibilité avec le caoutchouc naturel et synthétique. Les produits chimiques prépesés restent scellés jusqu'à l'entrée du sac dans le mélangeur. Le point de fusion est choisi en fonction de votre température de mélange.

APPLICATIONS

- Noir de carbone
- Silice (noir de carbone blanc)
- Dioxyde de titane
- Antioxydants et accélérateurs
- Agents de vulcanisation et huile de procédé

POINTS CLÉS

- **Dosage précis.** Les sacs prépesés entrent entiers dans le mélangeur : rien n'est perdu.
- **Moins de poussière et de pertes.** Les produits chimiques restent scellés jusqu'au mélange, ce qui garde l'usine plus propre.
- **Des lots de meilleure qualité.** Le sac fond et se disperse pour un mélange plus homogène.
- **Manutention plus rapide.** Prépesage et manutention simplifiés dans l'atelier de mélange.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Épaisseur	**30–60 µm**	Largeur	**30–65 cm**

SYSTÈMES DE MANAGEMENT CERTIFIÉS

ISO 9001:2015 Système de management de la qualité	**FSSC 22000 v6** Sécurité des aliments pour sacs et films PE ; inscrite auprès de l'Autorité nationale égyptienne de sécurité sanitaire des aliments (NFSA)	**ISO 14001:2015** Système de management environnemental
ISO 45001:2018 Système de management de la santé et de la sécurité au travail	**OK Recycled** Contenu recyclé selon EN 15343	**EcoVadis Committed** Notation développement durable

Certificats et déclarations de conformité pour l'homologation fournisseur sur demande. Déclarations REACH SVHC et RoHS sur demande. PPWR : film polyéthylène mono-matériau, conçu pour le recyclage dans les filières de films PE.

PROPRIÉTÉS TYPIQUES

Valeurs typiques sur film de **50 µm** à 23 °C et 50 % HR, sauf indication contraire.

Propriété	Méthode d'essai	Unité	Valeur typique
MATIÈRE ET TOLÉRANCES			
Matière	—	—	**Copolymère EVA, 6–18 % de VA**
Tolérance d'épaisseur	ISO 4593	%	**± 5**
THERMIQUE ET COMPOSITION			
Point de fusion, sur mesure	ISO 11357-3	°C	**85–100**
Teneur en acétate de vinyle, sur mesure	ISO 8985	%	**6–18**
Indice de fluidité, 190 °C / 2,16 kg	ISO 1133	g/10 min	**0,5–3**
MÉCANIQUES			
Résistance à la traction à la rupture, MD / TD (sens machine / sens travers)	ASTM D882	MPa	**14–22 / 12–20**
Allongement à la rupture, MD / TD	ASTM D882	%	**500–700 / 600–800**
Résistance à l'impact (dart test), méthode A	ASTM D1709	g	**300–500**

Résultats typiques des essais de production, non des limites de spécification. Les propriétés varient selon l'épaisseur et la qualité ; données pour votre épaisseur sur demande. MD = sens machine, TD = sens travers.

Emballage

- **Conditionnement:** Cartons sur palettes
- **Taille du sac:** Selon votre poids de remplissage
- **Par conteneur 40':** Environ 20–23 t
- Emballé, étiqueté et palettisé sous film étirable

Stockage

- À l'intérieur, au sec, à l'abri du soleil direct, de la pluie et de la chaleur
- Film à bas point de fusion : tenir à l'écart des sources de chaleur et du soleil direct.

≤ 30 °C	≤ 65 %	12 mois
Température	Humidité	Durée de conservation

Étiquetage

Chaque livraison est accompagnée d'un certificat d'analyse (CoA). Chaque étiquette indique :

- Produit, qualité et dimensions
- Numéro de lot et date de production
- Poids net et commande du client

DURABILITÉ

Le sac fond dans le mélange de caoutchouc avec les produits chimiques qu'il contient : aucun sac vide à éliminer et aucune perte de produit au vidage.

0 sac
à éliminer

Comment commander. Envoyez-nous le format du sac, le poids de remplissage et les produits chimiques que vous conditionnez. Nous vous répondons avec un devis sous un jour ouvré.

contactus@karawiapack.com
WhatsApp +20 121 202 6661

Les informations de cette fiche technique reposent sur nos connaissances actuelles et nos essais de production. Elles sont données à titre indicatif et ne constituent ni une spécification ni une garantie d'aptitude à un usage particulier ; les performances dépendent des conditions de transformation, de manipulation et d'utilisation. Les spécifications sont convenues par écrit à chaque commande. Karawia Pack peut mettre à jour cette fiche sans préavis ; la dernière révision fait foi.