

FILMS TÉCNICOS · CALIDAD KP-EVA

Bolsas de EVA de inclusión en mezcla

Bolsas de EVA de bajo punto de fusión que entran en el mezclador con los productos químicos

Espesor	Ancho	Punto de fusión	Contenido de VA
30–60 µm	30–65 cm	85–100 °C	6–18 %

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Bolsas de EVA de bajo punto de fusión que entran directamente en el mezclador interno con los productos químicos para caucho en su interior, y después se funden y se dispersan en el compuesto.

Fabricadas con resina EVA de bajo punto de fusión y alta compatibilidad con el caucho natural y sintético. Los productos químicos prepesados permanecen sellados hasta que la bolsa entra en el mezclador. El punto de fusión se elige según su temperatura de mezclado.

APLICACIONES

- Negro de humo
- Sílice precipitada (carga blanca)
- Dióxido de titanio
- Antioxidantes y acelerantes
- Agentes de curado y aceite de proceso

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Dosificación precisa.** Las bolsas prepesadas entran enteras en el mezclador, por lo que no se pierde nada.
- **Menos polvo y derrames.** Los productos químicos permanecen sellados hasta el mezclado, lo que mantiene la planta más limpia.
- **Mejores lotes.** La bolsa se funde y se dispersa para lograr un compuesto más uniforme.
- **Manipulación más rápida.** Prepesado y manipulación de materiales más sencillos en la zona de mezclado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Espesor	30–60 µm	Ancho	30–65 cm

SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS

ISO 9001:2015 Sistema de gestión de la calidad	**FSSC 22000 v6** Seguridad alimentaria para bolsas y films de PE; inscrita en la Autoridad Nacional de Seguridad Alimentaria de Egipto (NFSA)	**ISO 14001:2015** Sistema de gestión ambiental
ISO 45001:2018 Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo	**OK Recycled** Contenido reciclado según EN 15343	**EcoVadis Committed** Calificación de sostenibilidad

Certificados y declaraciones de conformidad para la homologación de proveedores a petición. Declaraciones REACH SVHC y RoHS a petición. PPWR: film de polietileno monomaterial, diseñado para el reciclaje en los flujos de film de PE.

PROPIEDADES TÍPICAS

Valores típicos en film de **50 µm** a 23 °C y 50 % HR, salvo indicación contraria.

Propiedad	Método de ensayo	Unidad	Valor típico
MATERIAL Y TOLERANCIAS			
Material	—	—	**Copolímero EVA, 6–18 % de VA**
Tolerancia de espesor	ISO 4593	%	**± 5**
TÉRMICAS Y COMPOSICIÓN			
Punto de fusión, a medida	ISO 11357-3	°C	**85–100**
Contenido de acetato de vinilo, a medida	ISO 8985	%	**6–18**
Índice de fluidez, 190 °C / 2,16 kg	ISO 1133	g/10 min	**0,5–3**
MECÁNICAS			
Resistencia a la tracción a la rotura, MD / TD	ASTM D882	MPa	**14–22 / 12–20**
Alargamiento a la rotura, MD / TD	ASTM D882	%	**500–700 / 600–800**
Impacto por caída de dardo, método A	ASTM D1709	g	**300–500**

Resultados típicos de los ensayos de producción, no límites de especificación. Las propiedades varían con el espesor y la calidad; datos para su espesor a petición. MD = dirección máquina, TD = dirección transversal.

Embalaje

- **Embalaje:** Cajas de cartón en palés
- **Tamaño del saco:** Según su peso de llenado
- **Por contenedor de 40′:** Aprox. 20–23 t
- Envuelto, etiquetado y paletizado con film estirable

Almacenamiento

- En interior, en seco, lejos del sol directo, la lluvia y el calor
- Film de bajo punto de fusión: mantener lejos de fuentes de calor y del sol directo.

≤ 30 °C	≤ 65 %	12 meses
Temperatura	Humedad	Vida útil

Etiquetado

Cada entrega incluye un certificado de análisis (CoA). Cada etiqueta indica:

- Producto, calidad y dimensiones
- Número de lote y fecha de producción
- Peso neto y pedido del cliente

SOSTENIBILIDAD

La bolsa se funde en la mezcla de caucho con los productos químicos en su interior: sin bolsas vacías que desechar y sin pérdida de producto al vaciar.

0 bolsas
que desechar

Cómo pedir. Envíenos el tamaño de la bolsa, el peso de llenado y los productos químicos que envasa. Le respondemos con un presupuesto en un plazo de un día laborable.

contactus@karawiapack.com
WhatsApp +20 121 202 6661

La información de esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos actuales y en los ensayos de producción. Es solo una guía y no constituye una especificación ni una garantía de idoneidad para un uso concreto; el comportamiento depende de las condiciones de procesado, manipulación y uso. Las especificaciones se acuerdan por escrito en cada pedido. Karawia Pack puede actualizar esta ficha sin previo aviso; se aplica la última revisión.