EMBALAJE INDUSTRIAL · CALIDAD KP-DRL

# Bolsas interiores para bidones

Bolsas interiores de PE sueltas para bidones de 200 L de concentrado de zumo y otros líquidos



| Espesor | Ancho | Calidades alimentarias | Suministro |
|---|---|---|---|
| **45–70 µm** | **960 mm de ancho plano** | **FSSC 22000** | **Sueltas, por unidad** |

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Bolsas interiores de polietileno sueltas que se colocan dentro de bidones de acero o plástico antes de llenarlos con concentrado de zumo, pulpa de fruta, jarabes y otros líquidos. La bolsa mantiene el producto alejado de la pared del bidón y lo deja limpio para su reutilización. Es polietileno simple, no una bolsa barrera: los productos asépticos sensibles al oxígeno necesitan una bolsa barrera.

Nuestra bolsa estándar para bidones de 200 L mide 960 mm de ancho y 1.730 mm de largo, de 45 a 70 µm, con fondo sellado sin fuelles, en film transparente, azul o verde. La fabricamos como film de tres capas rico en LLDPE metaloceno, de modo que se estira sobre el borde del bidón y se pliega sin rasgarse. Las bolsas para contacto alimentario se fabrican con PE virgen bajo nuestro sistema FSSC 22000. Otras medidas según su bidón, a pedido.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Calidad alimentaria.** PE virgen fabricado bajo FSSC 22000, para concentrado de zumo, pulpa y jarabes.
- **Film resistente de tres capas.** PE rico en metaloceno que se estira sobre el borde del bidón y se pliega sin rasgarse.
- **A la medida de su bidón.** Estándar de 960 × 1.730 mm para bidones de 200 L; otras medidas a pedido.
- **Por unidades, no por peso.** Bolsas sueltas en cajas de 15 unidades, vendidas por pieza, para un control de existencias sencillo.

## APLICACIONES

- Concentrado de zumo
- Pulpa y puré de fruta
- Jarabes y edulcorantes
- Líquidos no alimentarios

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | | | |
|---|---|---|---|
| Espesor | **45–70 µm** | Ancho plano | **960 mm** |
| Longitud | **1.730 para bidones de 200 L; a medida mm** | Fondo | **Termosellado, sin fuelle** |
| Material | **PE de 3 capas, rico en LLDPE metaloceno; sin capa barrera** | Color | **Transparente, azul o verde** |
| Conformidad para contacto alimentario | **EU 10/2011, FDA 21 CFR 177,1520** | | |

## SOSTENIBILIDAD

Las calidades para contacto alimentario se fabrican con PE 100 % virgen bajo FSSC 22000. Las calidades no alimentarias están disponibles con 30–100 % de PE reciclado, certificado OK Recycled (TÜV Austria, EN 15343).

**30–100 %**
PE reciclado, calidades no alimentarias

## PROPIEDADES TÍPICAS

Valores típicos en film de **50 µm** a 23 °C y 50 % HR, salvo indicación contraria.

| Propiedad | Método de ensayo | Unidad | Valor típico |
|---|---|---|---|
| **MATERIAL Y TOLERANCIAS** | | | |
| Material | — | — | **PE de 3 capas, rico en LLDPE metaloceno; sin capa barrera** |
| Tolerancia de espesor | ISO 4593 | % | **± 5** |
| Tolerancia dimensional, ancho y largo | — | mm | **± 4** |
| **MECÁNICAS** | | | |
| Resistencia a la tracción a la rotura, MD / TD | ASTM D882 | MPa | **23–29 / 19–27** |
| Alargamiento a la rotura, MD / TD | ASTM D882 | % | **350–800 / 630–930** |
| Módulo secante al 1 %, MD / TD | ASTM D882 | MPa | **190–250 / 220–300** |
| Impacto por caída de dardo, método A | ASTM D1709 | g | **400–950** |
| **SUPERFICIE** | | | |
| Coeficiente de fricción, cara interior, film sobre film (estático) | ISO 8295 | — | **0,30–0,45** |
| Coeficiente de fricción, cara exterior, film sobre film (estático) | ISO 8295 | — | **0,35–0,45** |

*Resultados típicos de los ensayos de producción, no límites de especificación. Las propiedades varían con el espesor y la calidad; datos para su espesor a petición. MD = dirección máquina, TD = dirección transversal.*

### Embalaje

- **Diámetro del mandril:** Sin mandril
- **Tamaño de la bobina:** Bolsas sueltas, 15 por caja, 5.000 por palé
- **Por contenedor de 40':** Aprox. 20–23 t
- Envuelto, etiquetado y paletizado con film estirable

### Almacenamiento

- En interior, en seco, lejos del sol directo, la lluvia y el calor
- Conservar en el embalaje original; primero en entrar, primero en salir.

| ≤ 30 °C | ≤ 65 % | 12 meses |
|---|---|---|
| Temperatura | Humedad | Vida útil |

### Etiquetado

Cada entrega incluye un certificado de análisis (CoA). Cada etiqueta indica:

- Producto, calidad y dimensiones
- Número de lote y fecha de producción
- Peso neto y pedido del cliente

## SISTEMAS DE GESTIÓN CERTIFICADOS

| | | |
|---|---|---|
| **ISO 9001:2015**<br>Sistema de gestión de la calidad | **FSSC 22000 v6**<br>Seguridad alimentaria para bolsas y films de PE; inscrita en la Autoridad Nacional de Seguridad Alimentaria de Egipto (NFSA) | **OK Recycled**<br>Contenido reciclado según EN 15343 |
| **ISO 14001:2015**<br>Sistema de gestión ambiental | **ISO 45001:2018**<br>Sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo | **EcoVadis Committed**<br>Calificación de sostenibilidad |

*Certificados y declaraciones de conformidad para la homologación de proveedores a petición. Declaraciones REACH SVHC y RoHS a petición. PPWR: film de polietileno monomaterial, diseñado para el reciclaje en los flujos de film de PE.*

*La información de esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos actuales y en los ensayos de producción. Es solo una guía y no constituye una especificación ni una garantía de idoneidad para un uso concreto; el comportamiento depende de las condiciones de procesado, manipulación y uso. Las especificaciones se acuerdan por escrito en cada pedido. Karawia Pack puede actualizar esta ficha sin previo aviso; se aplica la última revisión.*